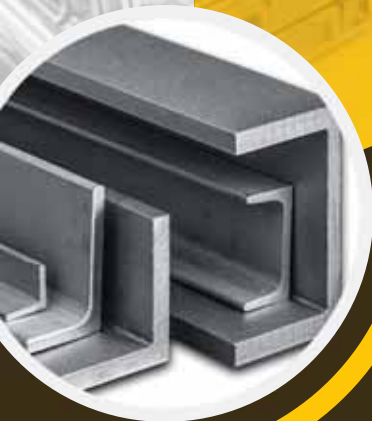




فرافولاد برتر پارسیان

**FaraFoulad**

BARTAR PARSIAN



**FaraFoulad**

BARTAR PARSIAN

Contact us : 021-28427679 - 051-38417809

0905 356 7083 - 0992 157 5685 - 0936 866 7102

Telegram: @farafouladbartar - @ffbpexport

Instagram: @farafoulad\_parsian - @farafoulad\_export

WhatsApp: 0513 840 3610

Add: Unit 209/2, Shahrak Fanavari, Toos Industrial Zone, Mashhad, Iran

آدرس: مشهد، بزرگراه آسیایی، روبه روی فاز یک شهرک صنعتی توس، شهرک فناوری واحد

[www.farafoulad.com](http://www.farafoulad.com)

[www.farafoulad.com](http://www.farafoulad.com)



فرافولاد برتر پارسیان

FaraFoulad

BARTAR PARSIAN



## معرفی ما :

شرکت فرافولاد تامین کننده مواد اولیه صنایع فولاد با بهره گیری از توانمندی نیروی متخصص و جوان خود توانسته ضمن تامین مواد اولیه صنایع ذوب و نورد فولاد ، به توزیع مقاطع ساختمانی و خرید و فروش در این زمینه اقدام نماید و با فراهم آوردن سبد کامل از محصولات

فرافولاد شما صاحبان کسب و کار و تولید را به چالش تر نگاه سنتی به نوآوری در بهره برداری از منابع در اختیار و فرآیندهای زنجیره ارزش دعوت می کند .

- تامین کننده مواد اولیه کارخانجات فولادی
- صادرات و واردات انواع آهن آلات
- عرضه کننده انواع مقاطع صنعتی و ساختمانی
- نبشی ، ناودانی ، میلگرد ، تیرآهن ، تسمه نوردی و ...

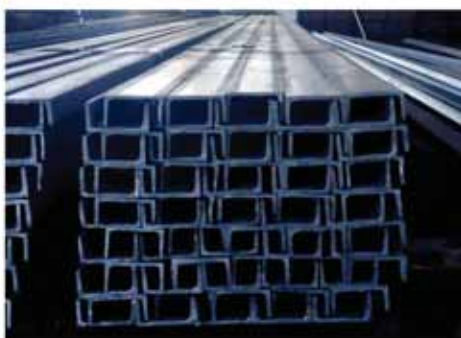


## Farafoulad Bartar Parsian

Farafoulad company invites business and manufacturing owners to challenge the traditional view of innovation in resource utilization and value creation chain processes. In order to help the steel industry, farafoulad company, with the help of its expert and experienced team, has provided operational and strategic solutions in this industry. Including industrial and construction sections, it has always thought about advancing this industry.

**DISTRIBUTOR OF STEEL AND OTHER RAW MATEIALS**  
Product Line Includes Billets, Bars, Rods, Pipes, Angles, Channels, Beams, Coils, Plates, Sheets, Coke, Coal, Pig Iron, Ferroalloys, Electrodes. (IMP&EXP)





## Production & Commercial Co. Farafoulad Bartar Parsian

This group is currently producing all kinds of Angels with light and heavy weights and all kinds of U\_Channel. Also, among other products, we can mention the Flat Bars with the width of 150-80 mm and the thickness of 15-3 mm. The products produced by this company have high quality and optimal weight, and the latest technologies are used for their production. For the first time in Iran, this factory has used direct roll technology or hot charging to produce Angel and U\_Channel.

فرا فولاد برتر پارسیان



Farafoulad Bartar Parsian

## گروه تولیدی - بازرگانی فرا فولاد برتر پارسیان

این گروه هم اکنون در حال تولید انواع نبشی با وزن های سبک و سنگین و انواع ناودانی می باشد. همچنین از محصولات این کارخانه می توان به تسمه نوردی با عرض 150-80 میلی متر و ضخامت 3-15 میلی متر اشاره کرد. محصولات تولیدی این شرکت دارای کیفیت بالا و وزن بهینه بوده و برای تولید آنها از جدیدترین فناوری ها استفاده شده است. این کارخانه برای اولین بار در ایران از فناوری دایرکت رول یا شارژ



**FaraFoulad** BARTAR PARSIAN

**Raw material**

مواد اولیه



فرا فولاد برتر پارسیان



**FaraFoulad**  
BARTAR PARSIAN



آهن اسفنجی

Direct Reduced Iron



Parameter	permit limited
Fe Total (%)	Min88<total <92Max
Fe Metal (%)	82< Metal< 84
MD (%)	Min 91 < MD <93 Max
C (%)	1.5 Min
SiO <sub>2</sub> (%)	4 Max
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	0.5 Max
S (%)	0.008 Max
P (%)	0.05 Max
Sizing	9-18 mm : 90% 6.3-9 mm : 5%

سنگ آهن  
Iron ore



فرا فولاد برتر پارسیان



Iron ore concentrate				Apatite Concentrate		
industrial complex Unit	Acceptable percentage Unite		Expected Percentage	Industrial complex Unit	Acceptable percentage Unit	
	At least	Maximum			At least	Maximum
Fe	66.5	-	67.5	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	30	-
FeO	9.0	-	-	Fe	-	2.5
P	-	0.15	0.13	Moisture	-	9
S	-	0.20	-	K <sub>2</sub> O	-	75 (mic)
SiO <sub>2</sub>	-	.05	3.5	CaO	-	45
A1203	-	0.5	-	Cl	-	0.2
CaO	-	0.6	-	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	0.7
MgO	-	0.4	-	MgO	-	2.5
Moisture	-	9.5	8.5	F	-	4.00
Blain Value	1400	-	1600	SiO <sub>2</sub>	-	6.00
MESH 325-	76	-	80	ppm		
				As	100	
				Hg	0.1	
				Cd	1.8	





**FaraFoulad**  
BARTAR PARSIAN



فرا فولاد برتر پارسیان



# فروسیلیکومنگنز

**Ferrosilico Manganese**



Size	C	S	P	Si	Mn
10-150 mm	1.5-2.5%	0.2% max	0.2% max	14-16%	60-65%
10-150 mm	1.5-2.5%	0.2% max	0.2% max	16-18%	65-70%

**FaraFoulad** BARTAR PARSIAN

**Semi-Finished Products**

محصولات میانی



فرا فولاد برتر پارسیان



شمش  
Billet

شمش  
Billet



Steel Billet

Chemical Analysis

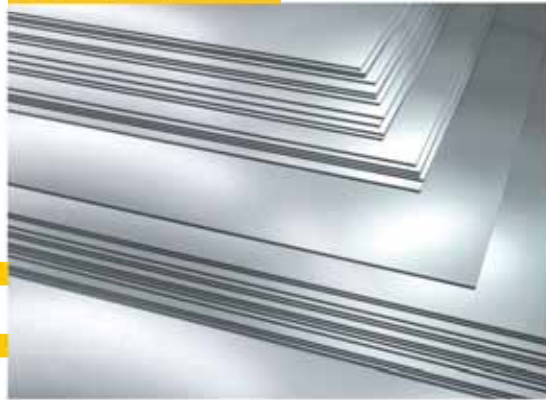
Grade	%C	%Si	%Mn	%S (Max)	%P (Max)	Other
31 Mn4 (5SP)	0.30 - 0.34	0.30 - 0.30	0.70 - 0.80	0.040	0.040	
RSt37-2 (3SP)	0.16 - 0.20	0.18 - 0.24	0.56 - 0.62	0.040	0.040	-
GR60-M	0.28 - 0.34	0.25 - 0.35	0.90 - 1.20	0.040	0.040	
32 Mn5 (G60)	0.28 - 0.37	0.20 - 0.50	1.20 - 1.60	0.040	0.035	-
RSt34-2 4SP	0.12 0.18 - 0.27	0.15 0.15 - 0.3	0.50 0.40 - 0.70	0.015 0.040	0.025 0.040	-
SG2	0.05 - 0.10	0.80 - 0.9	1.40 - 1.50	0.030	0.030	-
25G2S	0.22 - 0.27	0.50 - 0.71	1.20 - 1.40	0.040	0.040	-
CK45	0.42 - 0.48	0.15 - 0.25	0.60 - 0.90	0.025	0.025	-
70Cr2	0.65 - 0.70	0.20 - 0.30	0.75 - 0.90	0.030	0.03	Cr:0.50 - 0.70
RSt52	0.16 - 0.22	0.20 - 0.50	1.25 - 1.50	0.040	0.035	-
C62	0.57 - 0.65	0.40	0.60 - 0.90	0.040	0.03	-
CM2	Max 0.08	0.16 - 0.20	0.61 - 0.65	0.030	0.025	Al Max 0.010
SM3	Max 0.10	0.16 - 0.20	0.61 - 0.65	0.030	0.025	Al Max 0.010





**FaraFoulad**  
BARTAR PARSIAN

اسلب فولادی  
اسلب آلیاژی



Steel slab

Alloy Steel Slab



فرا فولاد برتر پارسیان



شمش فولادی

شمش آلیاژی

● Steel Billet

● Alloy Billet



**FaraFoulad** BARTAR PARSIAN

**Steel sections**

محصولات ساختمانی



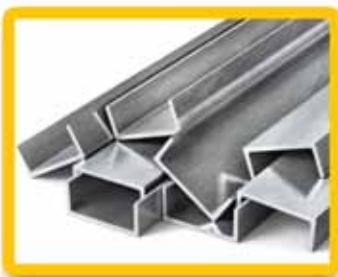
فرا فولاد برتر پارسیان



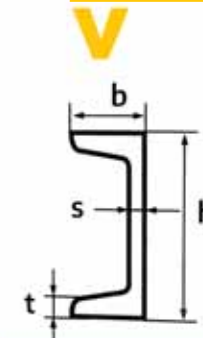


**FaraFoulad**

BARTAR PARSIAN



فرا فولاد برتر پارسیان



ناودانی  
U-Channel

ناودانی  
U-Channel

(UPN according to DIN Standard)

Identification Number	Nominal Dimensions				Nominal weight	
	h	b	s	t	kg/m	kg/12m
	mm					
UPN						
65	65	36	4/4	7/2	5/9	70
80	80	40	4/5	7/4	7/05	85
100	100	46	4/5	7/6	8/59	103
120	120	52	4/8	7/8	10/4	125
140	140	58	4/9	8/1	12/3	148
160	160	64	5	8/4	14/2	170
180	180	70	5/1	8/7	16/3	196
200	200	76	5/2	9	18/4	221
220	220	82	5/4	9/5	21	252
240	240	90	5/6	10	24	288
270	270	95	6	10/5	27/7	332/4
300	300	100	6/5	11	31/8	381/6
330	330	105	7	11/7	36/5	438

Standards

Complies with the specifications of the following standards:  
DIN 1026-1, EN 10279, and GOST 8240

Unit Weight Tolerance: +3% -5%

ناودانی  
U-Channel

UPN according to ISIRI 4477-1 Standard

Identification Number	Nominal Dimensions				Nominal weight	
	h	b	s	t	kg/m	kg/12m
	mm					
UPN						
80	80	45	6.0	8.0	8/64	103
100	100	50	6/5	8/5	10/6	127
120	120	55	7.0	9.0	13/4	160
140	140	60	7.0	10.0	16	192
160	160	65	7/5	10/5	18/8	225
180	180	70	8.0	11.0	22	264
200	200	75	8/5	11/5	25/3	303
220	220	80	9.0	12/5	29/4	325/8
240	240	85	9/5	13.0	33/2	398/4
260	260	90	10.0	14.0	37/9	454/8
280	280	95	10.0	15.0	91/8	501/6
300	300	100	10.0	16.0	46/2	554/4
320	320	100	14.0	17/5	59/5	714

Standards

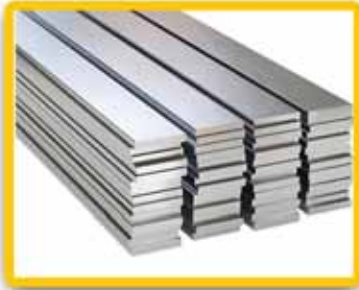
Complies with the specifications of the following standards:  
DIN 1026-1, EN 10279, and GOST 8240

Unit Weight Tolerance: +3% -5%

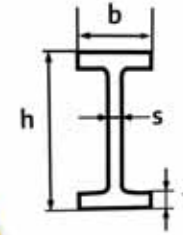
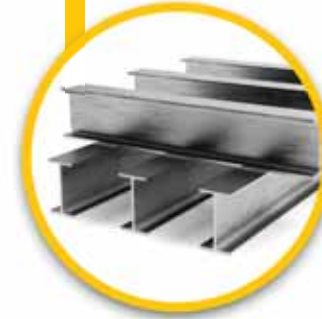


## تسمه

### Flat Bars



وزن	ابعاد	ضخامت
21	115x6000	3/8
4.5	30x6000	3
9.5	50x6000	4
12	50x6000	5
5.7	20x6000	6
8.5	30x6000	6
11.5	40x6000	6
14	50x6000	6



## تیر آهن IPE

### I-BEAMS Parallel Flange I-Beam

Identification Number	Nominal Dimensions				Nominal weight	
	h	b	s	t	kg/m	kg/12m
	mm					
120	120	64	4.4	6.3	10.4	124.8
140	140	73	4.7	6.9	12.9	154.8
160	160	82	5	7.4	15.8	189.6
180	180	91	5.3	8	18.8	225.6
200	200	100	5.6	8.5	22.4	268.8
220	220	110	5.9	9.2	26.2	314.4
240	240	120	6.2	9.8	30.7	368.4
270	270	135	6.6	10.2	36.1	433.2
300	300	150	7.1	10.7	42.2	506.4

Standards

Complies with the specifications of the following standards:  
DIN 1025-5, EN 10034, and EN 10025-2

Unit Weight Tolerance:  $\pm 6\%$





Physical Specification of Deformed Bars

Nominal Diameter	Diameter of Round Bar	Diameter Tolerance	Sectional Area	Unit Weight	Weight Tolerance (%)
mm	mm	mm	mm	mm	
8	7.5	+0.3 -0.5	50.3	0.395	± 8
10	9.3		78.5	0.616	
12	11		113.1	0.888	
14	13	+0.4 -0.5	154	1.21	± 5.5
16	15		201	1.58	
18	17		254	2	
20	19	+0.4 -0.6	314	2.47	± 4.5
22	21		380	2.98	
25	24		491	3.85	
28	26.5	+0.4 -0.7	616	4.83	± 4.5
32	30.5		804	6.31	

Chemical Composition of Deformed Bars

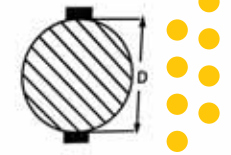
Classification	Designation	Equivalent Standard				
		C	Si	Mn	P	S
Deformed bars	Aj 340	0.35	0.65	1.30	0.05	0.05
	Aj 350	0.30	0.60	0.60	0.045	0.045
	Aj 400	0.37	0.60	0.70	0.05	0.05
	Aj 420	0.33	0.60	1.50	0.045	0.045

Mechanical Properties of Deformed Bars

Classification	Designation	Tensile Test			Cold Bending Test			
		Min yield point (LYP) N/(mm) <sup>2</sup>	Min tensile strength N/(mm) <sup>2</sup>	Ratio of UTS to YP (%)	Min elongation %	Bend mandrel diameter in terms of nominal diameter		
Deformed bars	Aj 340	340		500	1.25	18	3d	6d
	Aj 350	350	455	500		18		
	Aj 400	400		600		16		
	Aj 420	420	545	600		16		



کلاف  
Coil



میلگرد  
Rebar

Classification of Deformed Bars

Classification	Designation	Equivalent Standard		
		GOST	ASTM	JIS
Deformed bars	Aj 340	All	A615G40	SD35
	Aj 400	All	A615G60	SD40

Standards  
Complies with the specifications of Iranian National Standard No.3132





فرا فولاد برتر پارسیان

**FaraFoulad**

BARTAR PARSIAN

